

# ABSCHNITT 2 TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

## 2.1. TECHNISCHE DATEN

		LC20 1S	LC20 2S	LC20 1S mit Reitstock		LC20 2S mit Reitstock
NENNGRÖSSE		300x250	300x250	300x500	300x1000	300x750
ANZAHL STEUERACHSEN		2	2x2	2		2x2
SCHWINGDURCHMESSER ÜBER BETTFÜHRUNG	mm	400				
MAX. DREHDURCHMESSER x MAX. WERKSTÜCKLÄNGE	mm	300x250	300x250	300x500	300x1000	300x750
HAUPTSPINDEL						
Spindeldurchmesser am vorderen Lager	mm	100				
Bohrungsdurchmesser	mm	52				
Spindelkopf		ASA A <sub>2</sub> - 6				
Innenkegel		MT Nr. 6				
Spindeldrehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	65 ~ 3500				
Anzahl der Spindeldrehzahlen		Automatik, 2 Stufen x stufenlos				
LÄNGSSCHLITTEN (Z-ACHSE)						
OBERER REVOLVER (A):						
Längsbewegung	mm	520	520	520	1020	770
Schnittgeschwindigkeiten	mm/U	0,01 ~ 1000,00				
Eilgang	mm/min	10000				
UNTERER REVOLVER (B):						
Längsbewegung	mm	-	464	-	-	590
Schnittgeschwindigkeiten	mm/U	-	0,01 ~ 1000,00	-	-	0,01 ~ 1000,00
Eilgang	mm/min	-	10000	-	-	10000
QUERSCHLITTENBEWEGUNG (X-ACHSE)						
OBERER REVOLVER (A):						
Querschlittenbewegung	mm	160 + 15				
Schnittgeschwindigkeiten	mm/U	0,01 ~ 1000,00				
Eilgang	mm/min	5000				
UNTERER REVOLVER (B):						
Querschlittenbewegung	mm	-	110+5	-	-	110+5
Schnittgeschwindigkeiten	mm/U	-	0,01 ~ 1000,00	-	-	0,01 ~ 80,00
Eilgang	mm/min	-	5000	-	-	5000

		LC20 1S	LC20 2S	LC20 1S mit Reitstock	LC20 2S mit Reitstock	
<b>REVOLVER</b>						
Oberer Revolver		Anzahl der Werkzeuge: 8				
Unterer Revolver		-	Anzahl der Werkzeuge: 8	-	Anzahl der Werkzeuge: 8	
Abmessungen des Außen-/ Innendrehwerkzeugs	mm	25 x 25/ $\phi$ 40				
<b>BETT</b>						
<b>OBERER REVOLVER:</b>						
Länge der Führungsbahn	mm	1200		1700		
Breite der Führungsbahn	mm	400				
<b>UNTERER REVOLVER:</b>						
Länge der Führungsbahn	mm	-	1140	-	1640	
Breite der Führungsbahn	mm	-	420	-	420	
<b>REITSTOCK</b>						
Pinolendurchmesser	mm	-	-	$\phi$ 90		
Pinolen-Aufnahmekegel		-	-	MT Nr. 5		
Pinolenhub	mm	-	-	100	150	
<b>MOTOR</b>						
Hauptspindel-Antriebsmotor	kW	GS 11/15 Dauer- leistung/ 30-Min.- Betrieb	GS 15/22 Dauer- leistung/ 30-Min.- Betrieb	GS 11/15 Dauerleistung /30-Min.- Betrieb	GS 15/22 Dauer- leistung/ 30-Min.- Betrieb	
<b>OBERER REVOLVER:</b>						
Z-Achsen-Antriebsmotor	kW	1,8				
X-Achsen-Antriebsmotor	kW	0,9				
<b>UNTERER REVOLVER:</b>						
Z-Achsen-Antriebsmotor	kW	-	1,8	-	1,8	
X-Achsen-Antriebsmotor	kW	-	0,9	-	0,85	
Hydrauliköl-Pumpenmotor	kW	1,5				
Kühlmittel-Pumpenmotor	kW	0,25				
<b>HYDRAULIKAGGREGAT</b>						
Tankfassungsvermögen	ℓ	40				
Druckregelbereich	kp/cm <sup>2</sup>	max. 35				
<b>PLATZBEDARF</b>						
	mm	3235 x 1830	3235 x 2070	3235 x 2070	4185 x 2135	3935 x 2135
<b>MASCHINEN-NETTOGEWICHT (inkl. CNC-Einheit)</b>						
	kg	4800	5500	5200	6000	6500